GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 09-8021-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 17 H2 Typ AC 507

Hersteller RVS SrI



Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl

via per Salvatronda 60

I 31033 Castelfranco Veneto TV

QM.Nr.:39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell -

Typ AC 507
Radgröße 8 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein- press - tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|----------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 2EM | AC507 2EM / Ø72,25-Ø54,1 | 5/100/54,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 2EM | AC507 2EM / Ø72,25-Ø56,1 | 5/100/56,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 2EM | AC507 2EM / Ø72,25-Ø57,1 | 5/100/57,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 67M | AC507 67M / Ø72,25-Ø60,1 | 5/108/60,1 | 45 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 67M | AC507 67M / Ø72,25-Ø63,4 | 5/108/63,4 | 45 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 30A | AC507 30A / ohne Ring | 5/110/65,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 31M | AC507 31M / Ø72,25-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 69M | AC507 69M / Ø72,25-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 45 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 31M | AC507 31M / Ø72,25-Ø66,6 | 5/112/66,6 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 69M | AC507 69M / Ø72,25-Ø66,6 | 5/112/66,6 | 45 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 61N | AC507 61N / Ø79,55-Ø60,1 | 5/114,3/60,1 | 42 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 61N | AC507 61N / Ø79,55-Ø64,1 | 5/114,3/64,1 | 42 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 61N | AC507 61N / Ø79,55-Ø66,1 | 5/114,3/66,1 | 42 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 61N | AC507 61N / Ø79,55-Ø67,1 | 5/114,3/67,1 | 42 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 34D | AC507 34D / Ø72,6-Ø67,1 | 5/120/67,1 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |
| 34D | AC507 34D / ohne Ring | 5/120/72,6 | 35 | 735 | 2100 | 1/2009 |

Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
8J x 17 H2
Einpreßtiefe
ET...(s.o.)

Gießereikennzeichen -

Herkunftsmerkmal Made in PRC Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

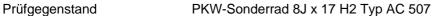
Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 09-8021-A00-V01



Hersteller RVS SrI



Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Statische Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|------------------------------|
| 5/100 | 205/40R17 | 35 | 735 |
| 5/108 | 205/40R17 | 45 | 735 |
| 5/114,3 | 205/40R17 | 42 | 735 |
| 5/120 | 205/40R17 | 35 | 735 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe | Statische |
|----------|-------------|---------------|-----------|
| | | (mm) | Radlast |
| | | | (kg) |
| 5/112 | 265/65R17 | 35 | 735 |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya beim Tüv Rheinland Malaysia Sdn. Bhd. im Februar 2009 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

Nummer 09-8021-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 17 H2 Typ AC 507

Hersteller RVS SrI



Seite 3 von 3

Anlagen

| Beschreibung | | 16.12.2008 |
|-----------------------------|---------------------|------------|
| Radzeichnung | 13921780 | 28.04.2008 |
| | mit Änderung vom | 02.12.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | TAB-BOLT | 16.12.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | TAB-NUT_1 | 16.12.2008 |
| Zentrierringzeichnung | ARD | 27.08.2007 |
| Zentrierringzeichnung | ARE | 27.08.2007 |
| Zentrierringzeichnung | Zentrierring 72,6mm | 02.10.2007 |
| Zentrierringzeichnung | MLDE | 06.02.2009 |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 18.Februar 2009

Garrecht Prüflaboratorium
DIN EN ISO/IEC 17025
Reg. Nr. KBA-P 00008-95

00132375.DOC